

MÁQUINAS MMC-3D

- MANUALES
- AUTOMÁTICAS

AGOSTO 2020

MÁQUINAS MANUALES

	<p>DEA B&S GAGE 2000 4.5.4</p> <p>Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPEe: 5+ L/200 (18 –22°C)</p> <p>X=450mm / Y=500mm / Z=400mm</p> <p>Estado: Renovada</p>
	<p>DEA SWIFT MAN 5.7.4</p> <p>Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPEe: 5+ L/200 (18 –22°C)</p> <p>X=500mm / Y=700mm / Z=400mm</p> <p>Estado: Renovada</p>
	<p>STIEFELMAYER MAN</p> <p>Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPEe: 30+30L/1000 (18 –22°C)</p> <p>X=5300mm / Y=1500(x2)mm / Z=1400mm</p> <p>Estado: Renovada</p> <p>Mesa: 3000.6000 (mm)</p>



STIEFELMAYER MAN

Máximo error permisible según norma ISO
10.360-2 MPEe: 30+30L/1000 (18 -22°C)

X=2000mm / Y=1500mm / Z=1200mm

Estado: Renovada en 2016
Software: Metrolog x4

MÁQUINAS AUTOMÁTICAS



DEA GLOBAL CLASSIC 575 CNC - Año 2008

Máximo error permisible según norma ISO
10.360-2 MPEe=2,5+L/300 (18 - 22°C)

X=500mm / Y=700mm / Z=500mm

Estado: Renovada

Altura total: 2,36m



MITUTOYO EURO C A9106 CNC

Máximo error permisible según norma ISO
10.360-2 MPEe=1,9+3L/1000 (18 - 22°C)

X=900mm / Y=1.000mm / Z=600mm

Software: Cosmos

OPCIONAL: Renovada

Altura total: 2,7m

	<p align="center">MITUTOYO EURO C A9106 CNC</p> <p>Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPEe=1,9+3L/1000 (18 - 22°C)</p> <p align="center">X=900mm / Y=1.600mm / Z=600mm</p> <p align="center">OPCIONAL: Renovada</p> <p align="center">Altura total: 2,7m</p>
	<p align="center">DEA SIROCCO</p> <p>Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPEe=5+5L/1000 (18 - 22°C)</p> <p align="center">X=1500mm / Y=1300mm / Z=1000mm</p> <p align="center">Estado: Renovada</p> <p align="center">Altura total: 3,35m</p>
	<p align="center">DEA GLOBAL 12.22.10</p> <p>Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPEe=2,7+L/333 (18 - 22°C)</p> <p align="center">X=1.200mm / Y=2.200mm / Z=1.000mm</p> <p align="center">Estado: Renovada</p> <p align="center">Altura total: 3,4m</p>



TRIMEK DUPLEX LAND

Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPE_e=25+25L/1000 (18 - 22°C)

X=5.400mm / Y=1.300mm x2 / Z=2.000mm

Estado: Renovada

Bancada 600.6000 mm
 Mesa central 2700.6000 mm

OPCIONAL: brazos eje Y - 1.600 x2 mm



TRIMEK LAND

Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPE_e=25+25L/1000 (18 - 22°C)

X=5.400mm / Y=1.600mm / Z=2.000mm

Estado: Renovada



TRIMEK SEA CNC

Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPE_e=30+30L/1000 (18 - 22°C)

X=4.000 / Y=2.000mm / Z=1.500mm

Estado: Renovada



TRIMEK SEA Motorizada

Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPEe=25+25L/1000 (18 - 22°C)

X=3.500mm / Y=1.200mm / Z=1.200mm

Estado: Renovada



MORA LATERAL

Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPEe=30+30L/1000 (18 - 22°C)

X=3.400mm / Y=1.800mm / Z=2.000mm

Estado: Renovada



TRIMEK SEA CNC

Máximo error permisible según norma ISO 10.360-2 MPEe=25+25L/1000 (18 - 22°C)

X= hasta 5.000mm (a convenir) /
Y=1.600mm / Z=1.800mm

Estado: Renovada



DEA ALPHA STATUS 25.50.15

Máximo error permisible según norma ISO
10.360-2 MPE_e=

X=2.500mm / Y=5.000mm / Z=1.500mm

Estado: Renovada