


## Máquinas MMC-3D renovadas

### 211 DEA B&S GAGE 2000 454 – MANUAL



Marca	<b>DEA B&amp;S</b>	
Modelo	<b>GAGE 2000</b>	
Nº de Serie		
Año de Fabricación		
Vol. Medida (XYZ) (mm)	<b>450 x 500 x 400</b>	
Dimensiones (mm)	895 x 885 x 1575	
Precisión (µm) (18-22 °C) *	<b>ISO 10360-2 MPEe 5 + L/200</b>	
<b>Revisión y puesta a punto</b>		<b>Transporte, Instalación y puesta en marcha</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistema neumático, superficies de deslizamiento, patines de aire, cableado</li> <li>- Sustitución de elementos de desgaste</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ajuste geométrico mecánico</li> <li>- Ajuste geométrico software completo (matriz volumétrica de 21 parámetros)</li> </ul>
<b>Calibración acreditada ENAC</b>	Calibración s/norma UNE EN ISO 10.360-2/2010 según alcance acreditado <a href="#">ENAC 249/LC10.211</a>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Tarjeta de comunicación NUEVA</b></li> <li>- <b>Sistema de lectura Renishaw RGH22</b></li> <li>- <b>Cabezal manual NUEVO con sonda integrada Pantec S</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Software de Medición</b></li> <li>- <b>Ordenador PC Advanced</b></li> <li>- <b>2 días de formación en las instalaciones del cliente</b></li> </ul>	
Consultar para detalles de <b>Configuración Funcional Incluida y Opciones Avanzadas</b>		

\* Precisión máxima. La precisión depende de la configuración de palpador elegida. Consultar para más detalles

## Máquinas MMC-3D renovadas

### Configuración Funcional Incluida - Manual

#### Control Electrónico

- Tarjeta de comunicación nueva

#### Sistema de lectura

##### Sistema de lectura Renishaw RGH22

- Resolución de escala 50nm
- Alta repetibilidad, bajo Sub-Divisional Error (SDE):  $\pm 0.15 \mu\text{m}$

*Esta opción se realiza de manera habitual pero no en todas las ocasiones, consultar para el equipo concreto*

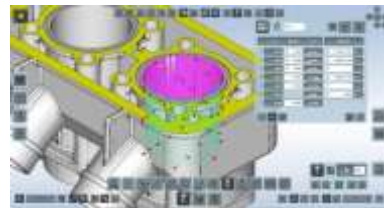


#### Software de Medición

##### TouchDMIS para máquina motorizada

- El software con la mejor curva de aprendizaje del mercado
- Basado en estándares internacionales:
  - DMIS Programming Language – ISO 22093
  - Tolerancing – ISO 2768
  - CAD File Import/Export STEP – ISO 10303
  - I++ DME Communication Protocol
- Realización sencilla de informes gráficos y de texto
- Exportación por defecto de datos a XML, TXT, PDF, EXCEL

TouchDMIS



##### Ordenador PC Advanced

##### 2 días de formación en las instalaciones del cliente

<https://TouchDMIS.com>

#### Sistema de Palpado

##### Cabezal MIP Renishaw indexable manual (o similar)

- 2 ejes de movimiento
  - Fija / recuerda posiciones cada 15°
- Componente de ocasión, sujeto a disponibilidad*

##### Kit de palpadores básico Renishaw

##### Esfera de calibración



## Máquinas MMC-3D renovadas

Opciones Avanzadas		
Software de Medición		
<b>Mejora de TouchDMIS a TouchCAD (IGES &amp; STEP input) para máquina motorizada</b> <b>1 día de formación adicional</b>	 <a href="https://TouchDMIS.com">https://TouchDMIS.com</a>	Consultar
Instalación incluida es compatible con cualquier software de metrología: <b>Metrolog X4, Polyworks</b> o el requerido por el cliente.		Consultar
Sistema de Palpado		
<b>Sustitución de sonda TP2 por TP200</b> - Mejora de la precisión de la máquina		Consultar
<b>Otras opciones avanzadas disponibles → Consúltenos</b>		