



Máquinas MMC-3D renovadas

143

DEA SCIROCCO 151310 – CNC



Marca	DEA	
Modelo	SCIROCCO	
Nº de Serie	7516	
Año de Fabricación	1998	
Vol. Medida (XYZ) (mm)	1500 x 1300 x 1000	
Dimensiones (mm)	2850 x 1850 x 3350	
Precisión (µm) (18-22 °C) *	ISO 10360-2 MPEe 5 + 5L/1000	
Revisión y puesta a punto <ul style="list-style-type: none"> - Sistema neumático, superficies de deslizamiento, patines de aire, cableado - Sustitución de elementos de desgaste 		Transporte, Instalación y puesta en marcha <ul style="list-style-type: none"> - Ajuste geométrico mecánico - Ajuste geométrico software completo (matriz volumétrica de 21 parámetros)
Calibración acreditada ENAC	Calibración s/norma UNE EN ISO 10.360-2/2010 según alcance acreditado ENAC 249/LC10.211	
<ul style="list-style-type: none"> - Controlador Renishaw UCCT3-2 - Cabezal MIP indexable manual (o similar) 	<ul style="list-style-type: none"> - Software de Medición - Ordenador PC Advanced - 2 días de formación en las instalaciones del cliente 	
Consultar para detalles de Configuración Funcional Incluida y Opciones Avanzadas		

* Precisión máxima. La precisión depende de la configuración de palpador elegida. Consultar para más detalles

Máquinas MMC-3D renovadas

Configuración Funcional Incluida - Automática

Control Electrónico

Controlador Renishaw UCCT3-2

- Protocolo de comunicación universal I++ para conectar cualquier software de metrología
- Sistema abierto, permite elegir proveedor de servicio



Sistema de lectura

Sistema de lectura Renishaw RGH22

- Resolución de escala 50nm
- Alta repetibilidad, bajo Sub-Divisional Error (SDE): $\pm 0.15 \mu\text{m}$

Esta opción se realiza de manera habitual pero no en todas las ocasiones, consultar para el equipo concreto

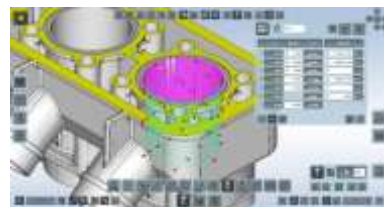


Software de Medición

TouchDMIS para máquina motorizada

- El software con la mejor curva de aprendizaje del mercado
- Basado en estándares internacionales:
 - DMIS Programming Language – ISO 22093
 - Tolerancing – ISO 2768
 - CAD File Import/Export STEP – ISO 10303
 - I++ DME Communication Protocol
- Realización sencilla de informes gráficos y de texto
- Exportación por defecto de datos a XML, TXT, PDF, EXCEL

TouchDMIS



Ordenador PC Advanced

2 días de formación en las instalaciones del cliente

<https://TouchDMIS.com>

Sistema de Palpado

Cabezal MIP Renishaw indexable manual (o similar)

- 2 ejes de movimiento
 - Fija / recuerda posiciones cada 15°
- Componente de ocasión, sujeto a disponibilidad*

Kit de palpadores básico Renishaw

Esfera de calibración



Máquinas MMC-3D renovadas

Opciones Avanzadas		
Software de Medición		
Mejora de TouchDMIS a TouchCAD (IGES & STEP input) para máquina motorizada 1 día de formación adicional	 https://TouchDMIS.com	Consultar
Instalación incluida es compatible con cualquier software de metrología: Metrolog X4, Polyworks o el requerido por el cliente.		Consultar
Sistema de Palpado		
Cabezal Robotizado Renishaw PH10T <ul style="list-style-type: none"> - 2 ejes de movimiento - Fija / recuerda posiciones cada 7.5° - Barra de extensión hasta 300 mm. Sonda TP2 <i>Componentes de ocasión, sujetos a disponibilidad</i> Mejora del control a Renishaw UCC T3 plus (incluye controlador PH10 + interfaz PI200)		Consultar
Sustitución de sonda TP2 por TP200 <ul style="list-style-type: none"> - Mejora de la precisión de la máquina 		Consultar
Palpado continuo con sonda Renishaw SP25 <ul style="list-style-type: none"> - Mayor precisión - Gran cantidad de información en una sola pasada 		Consultar
Cabezal Renishaw PH20 - Sistema de disparo por contacto de 5 ejes <ul style="list-style-type: none"> - Más rápido que el sistema de 3 ejes tradicional Renishaw PH10 		Consultar
Sistema de escaneo		
Láser Scanner Perceptrón V7 <ul style="list-style-type: none"> - Gran rapidez y nivel de detalle en la inspección de superficies - Ingeniería inversa, comparación de nube de puntos contra CAD, visualización 3D, inspección... 		Consultar
Otras opciones avanzadas disponibles → Consúltenos		