

## Máquinas MMC-3D renovadas

121		DEA GLOBAL CLASSIC 575 – CNC	
			
Marca	<b>DEA</b>		
Modelo	<b>GLOBAL</b>		
Nº de Serie	GLAA000117		
Año de Fabricación	2008		
Vol. Medida (XYZ) (mm)	<b>500 x 700 x 500</b>		
Dimensiones (mm)	1450 x 1050 x 2360		
Precisión (µm) (18-22 °C) *	ISO 10360-2 MPEe <b>2.5 + L/300</b>		
<b>Revisión y puesta a punto</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistema neumático, superficies de deslizamiento, patines de aire, cableado</li> <li>- Sustitución de elementos de desgaste</li> </ul>		<b>Transporte, Instalación y puesta en marcha</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ajuste geométrico mecánico</li> <li>- Ajuste geométrico software completo (matriz volumétrica de 21 parámetros)</li> </ul>	
<b>Calibración acreditada ENAC</b>	Calibración s/norma UNE EN ISO 10.360-2/2010 según alcance acreditado <a href="#">ENAC 249/LC.011</a>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Controlador Renishaw UCCT3-2</b></li> <li>- <b>Cabezal MIP indexable manual</b> (o similar)</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Software de Medición</b></li> <li>- <b>Ordenador PC Advanced</b></li> <li>- <b>2 días de formación en las instalaciones del cliente</b></li> </ul>	
Consultar para detalles de <b>Configuración Funcional Incluida y Opciones Avanzadas</b>			

\* Precisión máxima. La precisión depende de la configuración de palpador elegida. Consultar para más detalles

## Máquinas MMC-3D renovadas

### Configuración Funcional Incluida - Automática

#### Control Electrónico

##### Controlador Renishaw UCCT3-2

- Protocolo de comunicación universal I++ para conectar cualquier software de metrología
- Sistema abierto, permite elegir proveedor de servicio



#### Sistema de lectura

##### Sistema de lectura Renishaw RGH22

- Resolución de escala 50nm
- Alta repetibilidad, bajo Sub-Divisional Error (SDE):  $\pm 0.15 \mu\text{m}$

*Esta opción se realiza de manera habitual pero no en todas las ocasiones, consultar para el equipo concreto*

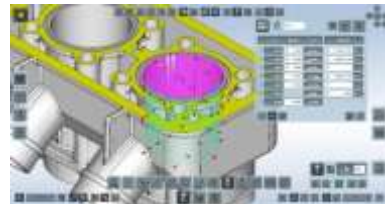


#### Software de Medición

##### TouchDMIS para máquina motorizada

- El software con la mejor curva de aprendizaje del mercado
- Basado en estándares internacionales:
  - DMIS Programming Language – ISO 22093
  - Tolerancing – ISO 2768
  - CAD File Import/Export STEP – ISO 10303
  - I++ DME Communication Protocol
- Realización sencilla de informes gráficos y de texto
- Exportación por defecto de datos a XML, TXT, PDF, EXCEL

TouchDMIS



##### Ordenador PC Advanced

##### 2 días de formación en las instalaciones del cliente

<https://TouchDMIS.com>

#### Sistema de Palpado

##### Cabezal MIP Renishaw indexable manual (o similar)

- 2 ejes de movimiento
  - Fija / recuerda posiciones cada 15°
- Componente de ocasión, sujeto a disponibilidad*

##### Kit de palpadores básico Renishaw

##### Esfera de calibración



## Máquinas MMC-3D renovadas

Opciones Avanzadas		
Software de Medición		
<b>Mejora de TouchDMIS a TouchCAD (IGES &amp; STEP input) para máquina motorizada</b> <b>1 día de formación adicional</b>	 <a href="https://TouchDMIS.com">https://TouchDMIS.com</a>	Consultar
Instalación incluida es compatible con cualquier software de metrología: <b>Metrolog X4, Polyworks</b> o el requerido por el cliente.		Consultar
Sistema de Palpado		
<b>Cabezal Robotizado Renishaw PH10T</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 ejes de movimiento</li> <li>- Fija / recuerda posiciones cada 7.5°</li> <li>- Barra de extensión hasta 300 mm.</li> </ul> <b>Sonda TP2</b> <i>Componentes de ocasión, sujetos a disponibilidad</i> <b>Mejora del control a Renishaw UCC T3 plus</b> (incluye controlador PH10 + interfaz PI200)		Consultar
<b>Sustitución de sonda TP2 por TP200</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mejora de la precisión de la máquina</li> </ul>		Consultar
<b>Palpado continuo con sonda Renishaw SP25</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mayor precisión</li> <li>- Gran cantidad de información en una sola pasada</li> </ul>		Consultar
<b>Cabezal Renishaw PH20 - Sistema de disparo por contacto de 5 ejes</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Más rápido que el sistema de 3 ejes tradicional Renishaw PH10</li> </ul>		Consultar
Sistema de escaneo		
<b>Láser Scanner Perceptrón V7</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gran rapidez y nivel de detalle en la inspección de superficies</li> <li>- Ingeniería inversa, comparación de nube de puntos contra CAD, visualización 3D, inspección...</li> </ul>		Consultar
<b>Otras opciones avanzadas disponibles → Consúltenos</b>		